

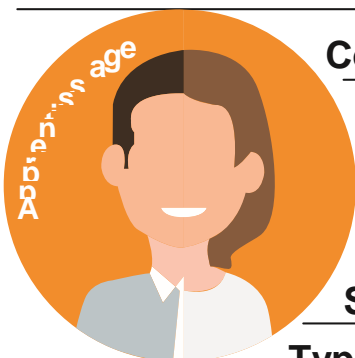
**Intitulé Diplôme :** BTS MUC (Management des Unités Commerciales)



**Métiers :** Commerce Vente

**Niveau :** 3

**Lieu :** Sainte Anne à ROANNE (42)



**Code diplôme :** 320 31 209

**Date d'ouverture :** 2001

**Nombre de place :** 20

**Durée de la formation :** 2 ans

**Statut :** Apprenti (salarie)

**Type de contrat :** Contrat d'apprentissage (CDD ou CDI)

**Type d'alternance :** Hebdomadaire (2jours centre-3jours entreprise)

**Heures de formation :** 1350 h pour les 2 ans

● **Objectifs :**

Former des techniciens opérationnels. Il vise la professionnalisation des étudiants à partir de situations réalisées aussi bien en cours qu'en milieu professionnel dans le cadre du contrat d'apprentissage.

**Conditions d'entrée :**

- **Niveau d'entrée :**
  - Baccalauréat ou diplôme équivalent de niveau IV.
- **Âge :**
  - Avoir entre 15 et 26 ans.

**NB :** Pas de conditions d'âge pour toute personne en situation de handicap reconnu.

● **Modalités d'inscription et d'accompagnement :**

- Retirer un dossier de candidature,
- Participer à un entretien individuel et/ou accompagnement individuel et collectif pour la recherche d'entreprise,
- Signer un contrat d'apprentissage.

● **Type d'entreprises d'accueil :**

- Toute entreprise commerciale inscrite dans la petite, moyenne et grande distribution.

● **Poursuite d'études :**

- Bachelor RDCM,
- Licence professionnelle,
- Ecole de commerce,
- Ecole de management.

● **Débouchés professionnels :**

- Assistant chef,
- Directeur ou adjoint de magasin,
- Vendeur conseil,
- Animateur des ventes.

Aucun frais de scolarité. Formation financée par le Conseil Régional Auvergne Rhône Alpes, la taxe d'apprentissage et autres fonds.

● Répartition Horaires et modalité d'examens :

	Disciplines du référentiel du diplôme ou du titre / modules d'enseignement (ECTS) (*)	Répartition prévue en nombre d'heures	
		1 <sup>ère</sup> année	2 <sup>ème</sup> année ou Formation en un an
Enseignements généraux ou théoriques ou transversaux à toutes les disciplines	Culture Générale et Expression	68	60
	Anglais	74	65
	<b>Sous total</b>	<b>142</b>	<b>125</b>
Enseignements professionnels ou spécifiques	Droit	37	54
	Economie Générale	66	37
	Management des entreprises	37	25
	MGUC	128	110
	A.C.R.C.	78	56
	P.D.U.C	89	88
	Organisation, Partiels, Suivi individuel, tutorat...	54	66
	Contrôles + Terrain	61	62
	Informatique Commercial	21	-
	Méthodologie	14	-
	<b>Sous total</b>	<b>585</b>	<b>498</b>
<b>Total annuel</b>	<b>1350</b>	<b>727</b>	<b>623</b>

● Équipe Pédagogique :

Nom et Prénom du Formateur	DOMAINE INTERVENTION	DISCIPLINES ENSEIGNÉES	NIVEAU FORMATION	Date d'autorisation d'enseigner
TRAVARD Linda	Tronc Commun BTS	Français	I	25/10/2012
VILLARS Anne-Françoise	BTS Tronc Commun	Droit 1 et 2 et Management des entreprises 1	I	11/06/2015
FRICAUD Stéphanie	M.U.C. - N.R.C.	MGUC - MGAC	I	11/03/2008
THEVENET Célia	M.U.C. 1	Ang	I	06/11/2015
MAZILLY Antony	BTS Tronc Commun	Économie Générale 1 et 2 et Management des entreprises 2	I	25/10/2012
MOUHLI Karim	M.U.C.	A.C.R.C. - P.D.U.C.	I	12/10/2009

● Plateaux techniques :

- Salle informatique (pack office + logiciels spécifiques GANT, SPHINX, ETHNOS, ODIL)

● Les plus (voyages, actions diverses...) :

- Sorties Culturelles, Journée Dynamique de groupe, TOIEC, Certification Voltaire ...

● Taux de réussite examens des 3 dernières années :

2016 : 57 %

2015 : 75 %

2014 : 41 %